

T-320 Tray Handling System



Präzises Zuführen, Platzieren und Stapeln von JEDEC Trays für unterschiedlichste Applikationen

Der Prozess

Ein Stapel Trays wird auf der Oberseite der Einlauf-Station platziert. Auf Anfrage/Anforderung werden die Trays automatisch nacheinander vom Stapel entnommen und dann zur Präsentationsstation transportiert. Dort werden die Trays exakt in der Position fixiert, die für den nächsten Bearbeitungsschritt erforderlich ist.

Wenn die Bearbeitung abgeschlossen ist, lösen sich die Fixierungen und das Tray bewegt sich automatisch zur Auslauf-Station, an der die Trays wieder gestapelt werden.

Sobald das Tray gestapelt ist, bewegt sich das nächste Tray zur Präsentationsstation und der Prozess wiederholt sich.

Es können zu jeder Zeit Trays ergänzt oder auch entnommen werden, ohne dass der Prozess unterbrochen werden muss.

Ein interner Controller zeichnet den Prozess auf und gibt bei Fehlfunktionen eine Warnung aus.

Typische Applikationen

- Laser Markierung
- Sichtkontrolle
- Dispensing
- In-Feed Assemblierung
- IC Programmierung
- Vereinzelung
- Tape & Reel
- Die Handling
- Medien- oder Bauteiltransfer



Interner Controller

Haupteigenschaften

- Das Be- und Entladen von oben ermöglicht ein Hinzufügen oder eine Entnahme von Trays jederzeit und ohne Prozessunterbrechung.
- Das System führt mit Hilfe einer Initialisierungs-Routine nach jedem Neustart einen kompletten Selbsttest durch.
- Sobald der Einlauf-Stapel zu niedrig oder der Stapel am Auslauf voll ist, gibt das System automatisch ein Signal an den Anwender. Diese Funktion ergänzt die anderen Fehlfunktions-Meldungen, die den Prozess stoppen und den Anwender warnen.
- Der „Soft Stop“ verhindert, dass das Bauteil sich verdreht oder kippt, während das Tray sich bewegt.
- Ein interner Controller lenkt automatisch alle Bewegungen, erkennt Fehlfunktionen und sendet eine Warnung an den Anwender.
- Die Trays werden während der Bearbeitung exakt in X- und Y-Position fixiert.
- Das Nutzerinterface des T-320 benötigt lediglich ein paar einfache Signale (Kontaktverschlüsse). Es wird keine spezielle Anwendersoftware benötigt, dadurch ist die Integration des Tray Handlers schnell und einfach möglich.
- Ein Diagnosemodus kann mit einem simplen Schalter gestartet werden. Das ermöglicht es dem Anwender, die korrekte Funktion aller Sensoren und Antriebe manuell zu überprüfen.

Spezifikationen:

Verwendbare Tray Modelle:	Dicke und dünne JEDEC Trays nach Standard 95.1 & wärmegeformt
Stapel-Kapazität	11 kg
Tray Wechselzeit:	Normalerweise 3-5 Sekunden (ohne Prozesszeit)
On-Board Controller:	Programmable Logic Controller (PLC)
Positionier-Wiederholgenauigkeit:	± 0.038 mm
Tray Transport:	Micro Antrieb mit "Soft Stop"
Fehleranzeige:	6 automatische Fehlermeldungen
Zugang für Schnittstelle:	Unterseite oder Ausgang
Oberfläche:	Freiliegende Teile - Nickel; Abdeckungen - rostfreier Stahl
System Anforderungen:	24 VDC, 3 A, 60 - 80 PSI Druckluft
Abmessungen des Systems:	1308 x 204 mm (System mit 3 Modulen)

Unser Produktportfolio



Label Feeder,
auch für Spezialteile



Label-/ Lasermarkierer
sowie Etiketten



Tape Feeder
und Zubehör



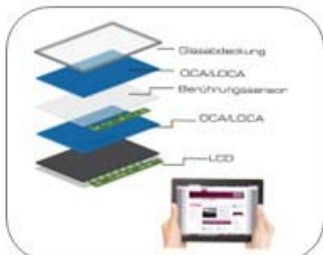
Tray Handler /
Reject Parts Conveyor



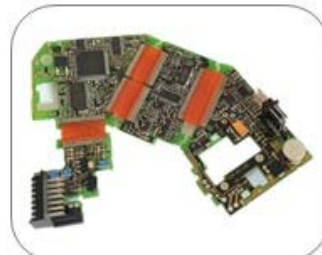
Manuelle
Gurtungsgeräte



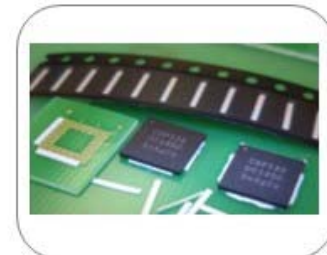
Automatische
Verpackungssysteme



Optisches
Bonden



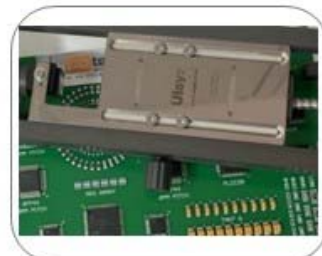
Thermisches
Bonden



Place-N-Bond
Underfilm



Univers. In-System
Programmierer



Reflow Inline
Videokamera



Nutzentrenner