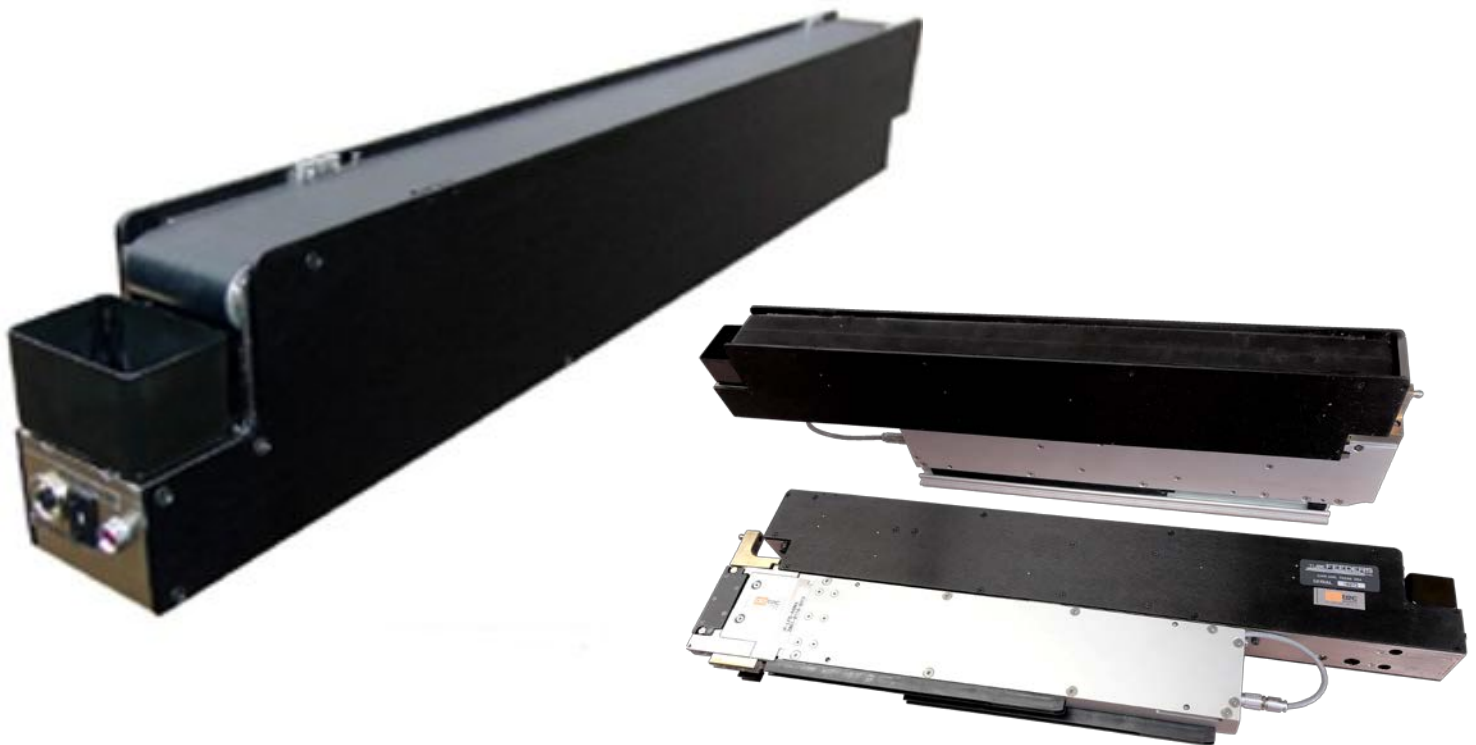


Reject Parts Conveyor Neu: Auch erhältlich in 80mm Breite



RPC mit einem Adapter für die ASM X und SX Serie



Reject Parts Conveyor (RPC) bieten die Möglichkeit, Bauteile, welche das visuelle System der Bestückungsmaschine als fehlerhaft eingestuft hat, aus dem Arbeitsraum zu einem Bediener zu leiten, ohne dass die Bauteile beschädigt werden.

Die gängige Praxis bei Bestückungsmaschinen ohne RPC besteht darin, defekte Bauteile in einen Behälter auszustoßen. Dies kann bei teuren Bauteilen zu irreparablen Schäden führen, während sie ansonsten einfach davor hätten bewahrt werden können.

Wenn das visuelle System der Bestückungsmaschine ein defektes Bauteil erkennt, positioniert sie es auf ein Ende des Förderbandes.

Das RPC transportiert im Anschluss das Bauteil weg von der Absetzposition. Da das RPC Förderband über eine vergleichsweise große Länge verfügt, kann es eine ganze Reihe von Bauteilen aufnehmen, bevor das erste das operative Ende des Förderers erreicht.

Zu jeder Zeit kann der Bediener den Förderer laufen lassen und das Förderband leeren, ohne dass der Betrieb der Bestückungsmaschine unterbrochen wird.

Die RPCs machen sich schnell bezahlt, da teure Bauteile vor Schaden bewahrt werden.

Spezifikationen

Verwendbar für alle Bestücker von ASM mit S-FEEDER Interface.

Adapter erhältlich für die Nutzung in Pick & Place Systemen von ASM der X oder SX Serie

- Maximale Bauteilbreite: 44.5mm (1-3/4") oder 78mm (80mm Förderer)
- Förderbandgeschwindigkeit: 63.5mm (2-1/2 Inch) Minimum pro Sekunde
- Bedienoberfläche:
- Bandlauf (Druckschalter)
- Reset (Druckschalter)
- Sichtbarer Alarm (rote LED) – Bauteil auf dem Förderband
- Hörbarer Alarm - Förderband ist voll
- Lauflänge – Drehschalter
- Elektrische Verbindung: RPC Kabelstecker zum Stromanschluss des S-Tisches