

Horizontal Tube Feeder (HTF)



Der Horizontal **Tube Feeder (HTF)** – ist ein Hochgeschwindigkeits-Zuführsystem für große Volumina.

Der HTF führt Bauteile wie Steckverbinder, Relais, Spulen, Transistoren und andere Odd Form Components, die in Tubes verpackt sind, in Roboterzellen und Bestückungsmaschinen zu.

Mit Bauteilen befüllte Tubes werden im Feeder gestapelt. Ein Pusher Tape schiebt die Bauteile aus der untersten Tube auf eine Schiene, die zu der Pick-Up Position führt.

Sobald ein Bauteil aufgenommen wird, rückt das Pusher Tape die Reihe der Bauteile so weit vor, bis das nächste Bauteil sich an der Pick-Up Position befindet

Wenn die unterste Tube leer ist, zieht sich das Pusher Tape zurück, die leere Tube fällt nach unten aus dem Feeder.

Eigenschaften:

- Ideal für eine große Vielfalt von Bauteilen.
- Fortlaufende Bestückung. Wechselt leere Tubes automatisch.
- Fördert große Mengen von Bauteilen. Der Tubestapel kann jederzeit mit vollen Tubes aufgestockt werden.
- Ideal für Bauteile, die für Schwerkraftzuführung ungeeignet sind.
- Kurze Taktzeiten gewährleisten eine schnelle Aufnahme und Platzierung der Bauteile.

Antriebsmotor:

Der Stepper Motor bietet einen leichtgängigen, sanften Antrieb, der präzise für die erforderliche Fördergeschwindigkeit der Bauteile programmiert werden kann. Außerdem ermöglicht der Motor einen schnellen Rückzug und Austausch der Tubes.

Die im Zuführkanal verbliebenen Bauteile werden mit Druckluft weiter zur Pickup-Position befördert, während die nächste volle Tube nachgefördert wird. Danach wird die Zuführung wieder aus der untersten Tube fortgesetzt.

Durch diesen Ablauf ist eine Zuführung ohne Unterbrechung gewährleistet, auch dann, wenn Tubes nachgefüllt werden müssen.

Da die Bauteile jeweils nur um die Länge eines Bauteils gefördert werden müssen, ist die Taktzeit sehr kurz.

Der Feeder ist geeignet für Bauteile von 5mm bis 53mm Breite und von 5mm bis 45mm Höhe.

- Die Investition in diesen Feeder bedeutet eine hohe Flexibilität. Wann immer das Produktdesign sich ändert oder neue Produkte entwickelt werden, können die Feeder kostengünstig an die neuen Bauteile angepasst werden.
- Die Überwachung und Kommunikation erfolgen mittels programmierbarem Logic Controller.
- Das intuitive, informative Touch Screen Display bietet alle Kontrollfunktionen für den Bediener und Störungserkennungsfunktionen für die Wartung oder Reparaturen des Feeders.

Pusher Tape:

Das Pusher Tape hat eine extrem lange Lebensdauer“: Die Durchführung von 24/7 Tests des neuen Pusher Tapes über die Dauer von einem Jahr hat ein einwandfreies Verhalten des Tapes gezeigt. Auch von bestehenden Kunden wurde eine fehlerfreie Funktion des Pusher Tapes bestätigt.

Optionale Eigenschaften:

Auf Anfrage können optionale Eigenschaften ergänzt werden, um den Anforderungen und dem Nutzen des Kunden gerecht zu werden:

- Veränderbarkeit der Führungsschienen für kompatible Komponenten in Tubes der gleichen Länge.
- Track Air Jets für kontinuierliche Bestückung während der Tube-Ausstoßsequenz.
- Bauteillift am Aufnahmepunkt.
- Bauteilrotation am Aufnahmepunkt.

Kompatibilität

Kulicke&Soffa, Fuji, Juki, Mycronic, Panasonic, ASM, Tyco

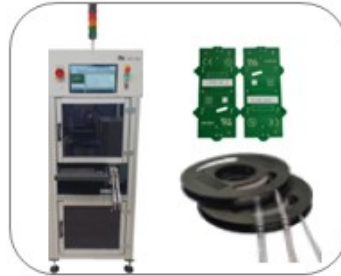
Spezifikationen

	ASM	Fuji	Mycronic	Panasonic	Tyco
Applikations-Modelle	Alle Modelle mit S-Feeder Interface, X- und SX Serien	Alle Modelle mit IP oder NXT Feeder Interface	GFI	MSF, BM	Q und C Serien
Max. Bauteilgröße	L: 2mm und mehr, B:5-53 mm, H: 5-45 mm				
Max. Stapel Größe	Höhe – bis zu 410mm				
Druckluft Anschluss	Alle sauberen, trockenen Druckluftsysteme, 60-90 PSI, können genutzt werden	AIM Verteiler oder externer Anschluss	Mechanischer und elektrischer Anschluss mit dem MYCRONIC Generic Feeder Interface (GFI) ist erforderlich.	Automatischer Anschluss bei der Installation des Feeders	4mm OD Tube zur Verbindung mit sauberer, trockener, Druckluft mit 60-80 PSI
Elektrischer Anschluss	Bei Bestücken der S-Serie: Der Netzgerätestecker wird mit dem Stromanschluss des S-Tisches verbunden. Bei der X- und SX-Serie wird das Kabel an den X-Adapter angeschlossen.	Das Feeder Kabel wird an den Stromanschluss des Fuji Feeder am IP-Interface angeschlossen	Feeder hat ein Anschlusskabel und Adapter für die Installation an dem GFI. Der Feeder hat außerdem einen Anschluss für die Spannungsversorgung der MYCRONIC.	Automatischer Anschluss bei der Installation des Feeders	2-fach Stecker Feeder Kabel zum Anschluss an das 24VAC der Bestückungsmaschine
Aufbau Breite	89mm				

Unser Produktportfolio



Label Feeder,
auch für Spezialteile



Label-/ Lasermarkierer
sowie Etiketten



Tape Feeder
und Zubehör



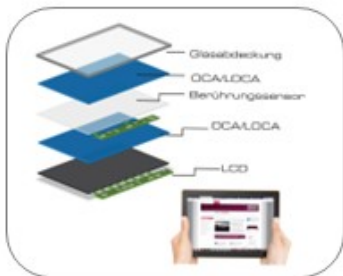
Tray Handler /
Reject Parts Conveyor



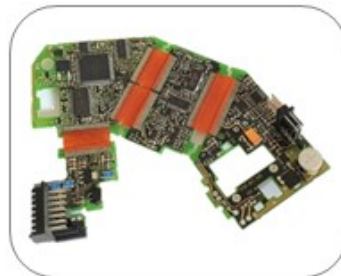
Manuelle
Gurtungsgeräte



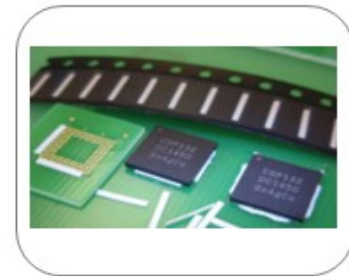
Automatische
Verpackungssysteme



Optisches
Bonden



Thermisches
Bonden



Place-N-Bond
Underfilm



Univers. In-System
Programmierer



Reflow Inline
Videokamera



Nutzentrenner