

TM-36GL-TV-HV 7"-12" Glas-Laminier-System



Überblick

Das TM-36GL Soft to Rigid/Rigid-to-Rigid-Laminier System wurde speziell für die Laminierung von weichen Folien auf hartes Glas entwickelt.

Der Laminier Prozess findet in einer Vakuumkammer statt, wodurch eine blasenfreie Verbindung gewährleistet wird. Die unteren Arbeitsvorrichtungen sind austauschbar, um unterschiedliche Produktionsanforderungen zu erfüllen.

Für die Soft-to-Rigid-Laminierung kommt eine Konfiguration mit oberer Heizung sowie unterem Netz und Walzensystem zum Einsatz, um eine gleichmäßige Wärme- und Druckverteilung sicherzustellen.

Die Maschine ist flexibel einsetzbar und unterstützt Substratgrößen im Bereich von 7 bis 12 Zoll.

Funktionen und Vorteile

- Integrierter, hochpräziser, konstanter Temperaturregler für die obere Halterungseinheit
- Motorisierte Walze
- Eingebaute Vakuumfunktion
- Manueller Modus für die Maschinenkonfiguration
- 20 programmierbare Profile können elektronisch gespeichert werden
- LCD-Touchscreen-Oberfläche für einfache Speicherung und Abruf von Parametern
- Austauschbar zwischen Soft-to-Rigid-Laminierung und Rigid-to-Rigid-Laminierung durch den Wechsel der Vorrichtungen

Anwendungen

- Soft-to-Rigid-Laminierung, z.B. ITO, PET-Folie zu LCD
- Rigid-to-Rigid-Laminierung, z.B. Hartglas zu Keramik

Spezifikationen

Spannungsversorgung	1 Phase, 230VAC +/-10 %, 50/60 Hz
Betriebsumgebung	23°C ±5°C, 40–100 % Luftfeuchtigkeit, ohne nennenswerten Staub
Druckluftversorgung	Gefilterte, saubere und trockene Luft, 5–7 kgf/cm ²
Luftverbrauch	300l/min.
Zuluft	1µm-Filter & Druckregler installiert
Maschinenspezifikationen	
Programmierbare Profile	20
Arbeitstischgröße	250mm x 160mm
Werkstückaufnahme	Einzelkavität, Drehtisch
Abmessungen (L x B x H)	L/B/H: 1442mm x 1014mm x 1900mm
Gewicht	ca. 420kg (ohne Vakuumpumpe)
Vorrichtung – Soft-to-Rigid	Netzstruktur mit unterer Walze
Vorrichtung – Rigid-to-Rigid	Spezielle Vorrichtung
Glasshalte Vorrichtung	
Haltezeit	30°C. to 80°C.
Haltezeit	0.1 sec. – 99 sec.
Thermoelement-Typ	Typ K
Anpresskraft	20kgf – 170kgf
Aufnahmeeinheit	
Walzenbewegung	Motorisierte X-Achse
Walzkraft & Geschwindigkeit	10kgf – 68kgf / 10mm/sec. – 90mm/sec.
Vakuumspezifikationen	
Vakuumpumpe	Integrierte Vakuumpumpe
Druck Vakuumkammer	Bis zu -50 Pascal
Produktspezifikationen	
Oberes Substrat	5" – 12" (Min. 130mm x 135mm, max. 320mm x 230mm)
Deckglasdicke (Hard Cover)	0.1mm – 6.0mm
Glasdicke	0.3mm – 2.0mm
Aufnahmevorrichtung	Produktabhängig

Technische Änderungen vorbehalten.