PULSE HEAT SYSTEM TM-100PR-MKIV

pb tec solutions GmbH. Max-Planck-Straße 11, 63755 Alzenau (Germany)
T.: +49 6023-94771-0 - F.: +49 6023-94771-29
info@pbtecsolutions.de -www.pbtecsolutions.de

Übersicht

Die Pulse Heat TM-100PR-MKIV ist die optimale Lösung für präzise Anwendungen im Bereich des Hot Bar Lötens – insbesondere zur zuverlässigen Verbindung von FPCs (Flexible Printed Circuits) mit PCBs (Printed Circuit Boards).

Das kompakte System vereint sämtliche essenziellen Bonding-Funktionen in einem Gerät und erfüllt damit alle Anforderungen moderner Fügetechnologien.

Dank des integrierten Pulse-Heat-Controllers gewährleistet die TM-100PR-MKIV eine konstant hohe Prozessqualität und eine stabile Parameterführung – selbst bei anspruchsvollen und komplexen Applikationen.

Die durchdachte, benutzerfreundliche Konstruktion ermöglicht nicht nur zuverlässige Ergebnisse, sondern auch eine intuitive Bedienung.

Mit ihrem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis bietet die TM-100PR-MKIV eine wirtschaftliche Lösung für vielfältige Anforderungen im thermischen Fügen – präzise, effizient und langlebig.

Hauptmerkmale

- Einfache Bedienung
- Verwendung eines Pulse-Heat-Controllers mit Intelli-Pulse-System
- 4-stufiges Temperatur-Rampenprofil
- Echtzeit-Temperaturanzeige
- Drehbarer Arbeitstisch
- Silikon-Gummi-Indexierungsmechanismus
- CCD-Kamerasystem zur Ausrichtung
- Nivelliermechanismus
- 100 programmierbare Profile
- Benutzerdefiniertes Passwort

Anwendungsbereiche

- Hot-Bar-Löten von FPC auf FPC/PCB
- ACF-Bonding von FPC auf FPC/PCB

Spezifikationen	
Heizmethode	Gepulste Hitze
Spannungsversorgung	220VAC +/-10%, 50/60 Hz, 4.5kVA
Umgebungstemperatur	23ºC +/-5ºC, 40 bis 100% Luftfeuchtigkeit
Versorgungsdruck	Gefilterte, saubere und trockene Luft, 5 – 7kgf/cm²
Programmierbare Profile	100
Prozessmodus	Manuell
Visuelle Hilfen	2 CCD-Kameras
Vergrößerung	50X
Arbeitstischgröße	120mm x 120mm
Arbeitsbereich	420mm x 180mm
Abmessungen	800mm (L) X 670mm (B) X 1320mm (H)
Gewicht	Ca. 123kg
Pulse Heat Spezifikationen	
Bondkraft	1kgf bis 18kgf
Temperaturrampen	4 Stufen
Starttemperatur.	30ºC bis 300ºC
Ramp Temperatur.	30ºC bis 450ºC
Entladetemperatur	30ºC bis 450ºC
Haltezeit	1 bis 100 Sek.
Anlaufzeit	1 bis 25 Sek.
Thermoden-Spezifikationen	
Max. Thermodengröße	10mm x 2mm (min) bis 75mm x 2mm (max)
Thermoelement	Typ K

Technische Änderungen vorbehalten

pb tec solutions GmbH. Max-Planck-Straße 11, 63755 Alzenau (Germany)
T.: +49 6023-94771-0 - F.: +49 6023-94771-29
info@pbtecsolutions.de -www.pbtecsolutions.de